



**AÉROCHEM**

# FICHE TECHNIQUE

**GALVA 94™**

**Galvanisation à froid riche en zinc**

## DESCRIPTION

Protection galvanique à froid obtenue par oxydoréduction. Assure des revêtements d'aspect homogène, brillant et à épaisseur constante. Film réalisé sans coulure, sans surépaisseur et ne se dégradant pas. Lorsque assimilé à une peinture, doit être appliqué sur des surfaces préalablement dégraissées et sèches. Ce galvanisant possède un très grand pouvoir couvrant et est hors poussière très rapidement.

## APPLICATIONS

- Reprise de pièces galvanisées à chaud, après usinage ou soudure froide.
- Poteaux de signalisation, brides, fixations et assemblages vissés.
- Corps de moteurs électriques et de pompes, compteurs à eau.
- Gonds, charnières, portes métalliques et charpentés.
- Clôtures, auvents.
- Installations sanitaires, pompes à chaleur, appareils de climatisation, installations de chauffage et retour de bacs d'étanchéité.
- Matériels électriques. Matériels roulants.
- Industrie maritime.

## BENEFICES

- Protection galvanique à froid obtenue par oxydoréduction.
- Pureté du zinc >99%.
- Couleur de zinc au fini mât.
- Idéal pour reprise ou retouche de pièces galvanisées à chaud, après usinage ou soudure.
- Ne retient pas la poussière.
- Anticorrosion.
- Température d'utilisation de -50°C à +65°C.
- MIL-P46105(MR)- para.3.2, 3.3.1, 3.5.8, 4.4.5
- MIP-P12035(ships) - para. 3.3.1, 3.3.2, 3.3.3
- DOD-P21035A(navy) - para. 3.1, 3.2, 3.5.3, 3.5.6, 4.4.3, 6.1, 6.5, 353
- CAN/CGSB-1.181

## INFORMATIONS

Dans son emballage d'origine intact, le produit se conserve 1 an.  
Pour l'entreposage et le stockage se référer à la fiche de données de sécurité FDS.

FORMAT	# PIECES	CARACTERISTIQUES	
Aérosol	AEGALVA94369GDZ	Pureté du zinc	99%
500 mL	N/D - N/A	Test brouillard salin 5%, ASTM B-117-64	2000 heures
4 L	N/D - N/A	Densité (eau = 1)	1.51
20 L	N/D - N/A	Teneur en zinc du film sec (%) en fonction de 1 couche	92.9
205 L	N/D - N/A	Teneur en zinc du film sec (%) en fonction de 2 couches	94,1
1000 L	N/D - N/A	Teneur en zinc 92,9 % épaisseur du film (mil) à 1 couche	2,0
		Teneur en zinc 94,1 % épaisseur du film (mil) à 2 couches	3,7
		Apparence & odeur	Gris mât / Aromatique

**5977, Route Transcanadienne - Pointe-Claire - Québec - CANADA - H9R 1C1**  
**Tél : 1-800-592-5837 ou (514) 630-2800 - Téléc : (514) 630-2825 – www.aerochem.ca**

Les renseignements qui suivent sont basés sur des données provenant de sources considérées comme fiables. Néanmoins, AÉROCHEM n'en garantit ni l'exactitude ni le caractère exhaustif. Ces renseignements sont fournis à titre de services aux personnes qui achètent ou utilisent le produit auquel cette fiche se rapporte. AÉROCHEM dénie expressément toute responsabilité en cas de perte, de dommage ou de blessure (incluant la perte de vie) causés directement ou indirectement par l'utilisation du produit ou des renseignements contenus dans cette fiche. Ce document correspond à des commerciaux et industriels qui sont la propriété d'AÉROCHEM.



**AEROCHEM**

# TECHNICAL DATA SHEET

**GALVA 94™**

**Cold Galvanize Zinc Rich Coating**

## DESCRIPTION

Cold galvanic protection obtained by oxydoreduction. Forms a regularly layered coating with a uniform and glossy appearance. Film free of runs or thickness buildup, does not deteriorate. Like paint, it must be applied to grease free and dry surfaces. It covers well and is quick drying. Can be welded.

## APPLICATIONS

- Hot zinc plate work, after machining or welding.
- Electric poles.
- Clamps, attacking parts, fixations, screwed assemblies.
- Electric motor and pump bushings, water meters.
- Hinge pins, door hinges, and metallic doors.
- Fencing.
- Sanitary engineering, heat pumps, air conditioning equipment, heating installations, return to water-proof tank.
- Electrical and rolling materials.
- Marine work.

## FEATURES

- Cold galvanic protection obtained by oxydoreduction.
- Zinc purity >99%.
- Mat grey zinc colour.
- Zinc touch ups, after machining or welding.
- Does not collect dust.
- Noncorrosive.
- Temperature range from: -50°C to +65°C.
- MIL-P46105(MR)- para.3.2, 3.3.1, 3.5.8, 4.4.5
- MIP-P12035(ships) - para. 3.3.1, 3.3.2, 3.3.3
- DOD-P21035A(navy) - para. 3.1, 3.2, 3.5.3, 3.5.6, 4.4.3, 6.1, 6.5, 353
- CAN/CGSB-1.181

## INFORMATION

In its original intact packaging, the product can be kept for 1 year.  
For storage and handling refer to the Safety Data Sheet SDS.

FORMAT		PART #	CHARACTERISTICS	
Aerosol		AEGALVA94369GDZ	Color & odour	Matte grey / Aromatic
500 mL		N/D - N/A	Zinc purity	99%
4 L		N/D - N/A	Specific gravity	1.51
20 L		N/D - N/A	5% Salt spray test, ASTM B-117-64	2000 hours
205 L		N/D - N/A	Zinc content of the dry film, based on 1 layer, (%)	92,9 / 1 coat
1000 L		N/D - N/A	Zinc content of the dry film, based on 2 layers, (%)	94,1 / 2 coats
			Zinc content 92,9%, film thickness of 1 coat (mil)	2,0
			Zinc content 94,1%, film thickness of 2 coats (mil)	3,7

**5977 Trans-Canada Highway - Pointe-Claire - Quebec - CANADA - H9R 1C1**  
**Tel : 1-800-592-5837 or (514) 630-2800 - Fax : (514) 630-2825 – www.aerochem.ca**

The information contained in this form is based on data from sources considered reliable but AEROCHEM. Does not guarantee the accuracy or completeness thereof. The information is provided as a service to persons purchasing or using the material to which it refers and AEROCHEM. Expressly disclaims all liability for loss or damage, including consequential loss, or injury to persons (including death) arising directly or indirectly from reliance up on the information or use of the material. This document corresponds to commercial and industrial secrets one that are the property of AEROCHEM.